



## SYNMAR VACUUMPUMP OIL 100 | S400201

### Beschreibung

Synmar Vacuumpump Oil 100 ist ein hochwertiges Öl, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten solvent raffinierten Grundölen mit hohem Viskositätsindex. Wirkungsvolle Zusätze gewährleisten:

- ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß
- sehr guten Schutz vor Rost und Korrosion
- sehr hohe Oxidationsstabilität
- sehr gute Demulgierung
- hervorragendes Wasser- und Luftabscheidevermögen, dass Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- niedriger Fließpunkt

### Anwendung

Synmar Vacuumpump Oil 100 ist geeignet für die Schmierung von Vakuumpumpen wo Öle des Typs HLP gefordert worden, für sowohl Kurbelgehäuse- als auch Nebelschmierung. Dieser Vakuumpumpenöl ist sehr gut einsetzbar für die Schmierung von Kurbelgehäusen.

### Leistungsbereich

ISO 6743-3 DVC

### Typische Standardanalysen

Dichte bei 15 °C, kg/l	0,889
Viskosität 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	100,00
Viskosität 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	11,20
Viskositätsindex	97
Flammpunkt COC, °C	235
Fließpunkt, °C	-21
Säurezahl, mgKOH/g	0,40
Sulfataschegehalt, %	0,06