



SYNMAR VACUUMPUMP OIL 100 | S400201

Désignation

Synmar Vacuum Pump Oil 100 est une huile de pompe à vide de haute qualité, composée d'huiles de base spécialement sélectionnées raffinées au solvant avec un indice naturel élevé de viscosité, auxquels des additifs sont ajoutés afin d'obtenir les caractéristiques suivantes:

- excellentes caractéristiques anti-usure
- très bon effet anticorrosion
- très bonne stabilité d'oxydation
- très bonne puissance désémulsifiante
- très bonne puissance antimousse et de désaération
- neutre par rapport aux joints en plastique
- point d'écoulement faible

Application

Synmar Vacuum Pump Oil 100 est convient à la lubrification des pompes à vide, où au minimum une huile HLP est recommandée, tant pour le carter que pour le lubrifiant par brume. Cette huile de pompe à vide est une huile convenant très bien à la lubrification de carter des pompes à vide.

Niveau de prestation

ISO 6743-3 DVC

Analyses standard types

Densité à 15 °C, kg/l	0,889
Viscosité 40 °C, mm ² /s	100,00
Viscosité 100 °C, mm ² /s	11,20
Indice de viscosité	97
Point d'éclair COC, °C	235
Point d'écoulement, °C	-21
Taux d'acidité, mgKOH/g	0,40
Cendres sulfatées, %	0,06